

## „Der flexible Raum“ ...

... ist das Motto der Renz GmbH in Ostelsheim (Kreis Calw), die als Anbieter innovativer Raumlösungen gilt. Dabei versteht sich das Unternehmen als Partner und Berater seiner Kunden in Fragen der besten wirtschaftlichen und flexiblen Unterbringung von Mitarbeitern, schützenswerten Geräten und Material. Das Lieferpektrum umfasst Material- und Lagercontainer für den Selbstbau, See-Container, Lagerhallen, Stahlbau-Systemhallen, Fertigaragen sowie Raum-Module für Büro-, Sanitär- und Unterkunftsräume.

Ein anschauliches Beispiel für die Zusammenarbeit zwischen der Renz GmbH und ihren Kunden ist das Pförtnerhaus der Firma Hewlett-Packard im Böblinger Industriegebiet Hulb. Auf den ersten Blick verrät seine Erscheinung nicht, dass sich hinter der Aluminium-Wellprofil-Fassade ein ROCON-Raummodul versteckt.

Nach Meinung des Herstellers ist diese „Pförtnerloge“ nicht nur von außen attraktiv. Auch im Innern wurde alles so gestaltet, dass sich die „Bewohner“ genau so wohl fühlen wie die Besucher. Zur mitgelieferten Innenausstattung gehört die abgehängte Unterdecke, die Wandverkleidung und der Bodenbelag aus extrem strapazierbarem Nadelfilz sowie die –nach vorgegebenem Entwurf– angefertigte Empfangstheke.

Der Lieferumfang umfasste auch die Elektro-Installation (inklusive Heizung und Lüftung) sowie die komplette Sanitäreinrichtung. Hinzu kommt, dass dieses Pförtnerhaus so isoliert ist, dass es der Wärmeschutzverordnung (WSVO 1995) entspricht. Auch für die Einhaltung der Brandschutzklasse A2, DIN 4102 ist gesorgt.



Eine individuelle Raumlösung: Das Pförtnerhaus bei Hewlett-Packard



„Route 66“ umfasst drei Modelle für verschiedene Anforderungen (v.l.n.r.): Arizona, Amarillo und Chicago

Halt. „Route 66“ ist das erste Programm dieser Art Grammer-Sortiment, wird über den Kfz-Handel vertrieben und lässt sich in alle Fahrzeugtypen nachträglich einbauen.

## Stabiles Leichtgewicht

Langjährige Erfahrung im Bau von Behältern zahlt sich aus und macht sich besonders durch eine lange Haltbarkeit im rauen Einsatz mit Wechsellade-Systemen bemerkbar. Bekannt wegen der robusten und zweckmässigen Konstruktion ihrer erzeugten Produkte aus Stahlblech, Aluminium und Edelstahl, hat die Behälterbau Dicke GmbH auch dem Abrollcontainer zum Transport von Radladern einige Vorzüge mitgegeben, die erst im prakti-

schon Betrieb voll zur Geltung kommen. So zeichnet sich dieser Container vor allem durch sein geringes Eigengewicht aus, ohne an Stabilität einzubüßen.

Der Abrollcontainer aus Stahlblech in offener Ausführung verfügt über zusätzliche Öffnungen im Boden, die bei Bedarf durch lose Bleche abgedeckt werden können.

Darüber hinaus ist er mit zwei Ablaufrollen ausgestattet. Die Gesamthöhe wird bei dieser Konstruktion erheblich verringert. Mit nur 1.800 Kilogramm Eigengewicht zählt die Radladermulde bei aller Stabilität zu den Leichtgewichten unter den Transportcontainern.

Technische Merkmale:  
Typ: Abrollcontainer  
(offene Ausführung)  
Länge: 5.670 mm  
Breite: 2.400 mm  
Höhe: 500 mm  
Stirnwand: 1.500 mm  
Boden: 5 mm  
Seiten: 3 mm  
Farbe: RAL nach Kundenwunsch